

**FRIALEN®**

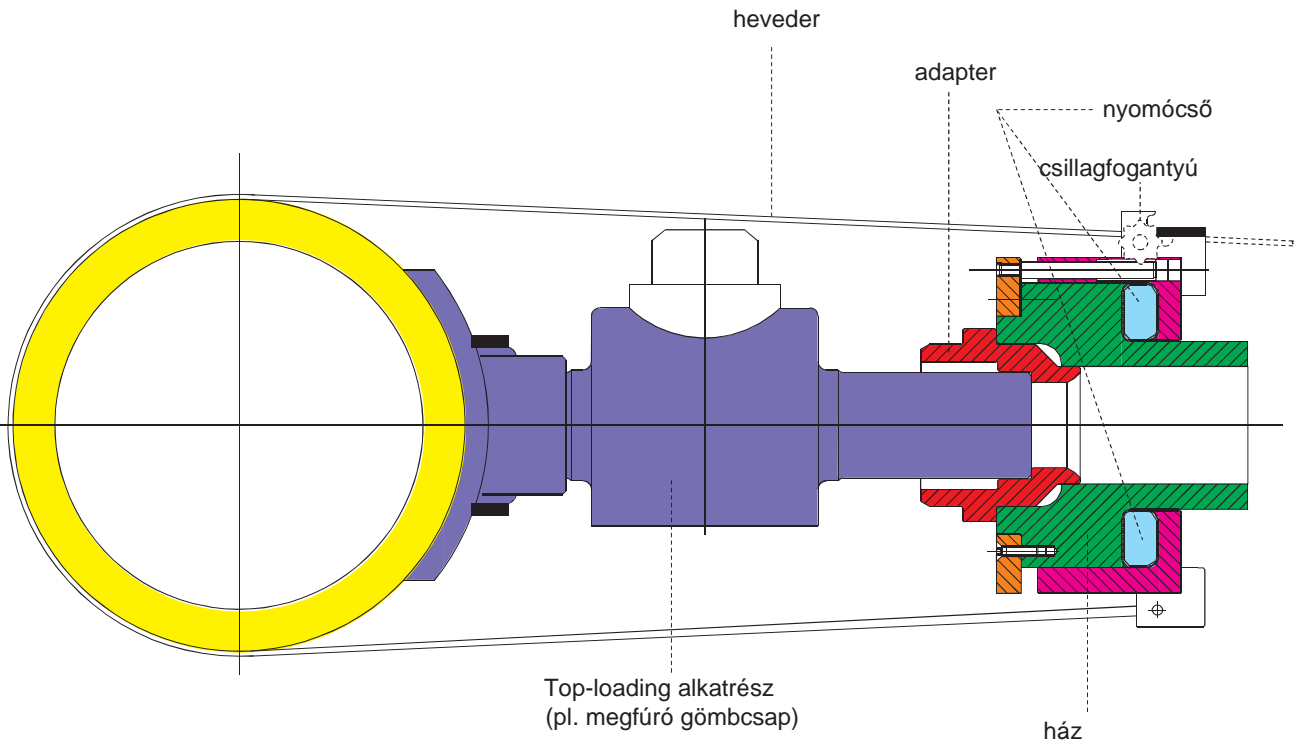
**Szerelési és kezelési utasítás**

**FRIATOP befogószerkezethez  
(Top-Loading)**

**FRIATOOLS®**



# FRIATOP befogószerkezet



# Tartalomjegyzék

oldal

1.	Felhasználási területek	3
2.	A FRIATOP befogószerkezet leírása	4
3.	A FRIATOP befogószerkezet felszerelése	4
4.	FRIALEN® hegesztés	6
5.	A FRIATOP befogószerkezet leszerelése	6
6.	Megfúrás előtt kérjük, hagyja lehűlni az alábbi felsorolás szerinti ideig	7
7.	Garancia	7
8.	Működésbiztonság	7
9.	Meghatalmazott szerviz	8

## 1. Felhasználási területek

A FRIALEN® nyeregidomokhoz kifejlesztett FRIATOP befogószerkezet pneumatikus működésű, és a különleges TL típusú nyeregidomok felhegesztéséhez használják (ld. kép a 2. oldalon).

Valamennyi nyereg, amelyet a legutóbbi FRIALEN® árlistán TL típusúként jelöltünk meg (pl. DAA-TL / SA-TL / AKHP-TL / VAM-TL / SPA-TL / VSC-TL), 250 mm átmérőjű és annál nagyobb csövekhez használható. A felhasználási lehetőségek és a méretek árlistánkon találhatóak.



### **FIGYELEM!**

**Ha a FRIAFIT® ASA-TL szennyvíznyerget d 560 csővel dolgozzák össze, a légszivattyú manométerén a szorítónyomás a 2 bar értéket nem haladhatja meg.**

A felfogószerkezet alkalmas házi csatlakozószerelvények és elágazók felszerelésére is HD-PE relining (csőbélelő) csövekre (U-liner/C-liner/swage lining/roll down), speciális FRIALEN® relining-nyergekkel összekötve, DN 100-tól (külön ajánlatkérésre).

## 2. A FRIATOP befogószerkezet leírása

Négy részből áll:

- pneumatikus befogószerkezet
- alkatrészadapterek (2 db)
- légszivattyú

## 3. A FRIATOP befogószerkezet felszerelése

### 3.1.

Az adaptert beszerelik a befogószerkezetbe, mielőtt a szerkezetet felszorítanák, és létrehoznák az összeköttetést a FRIALEN<sup>®</sup> elemmel. A felhegesztendő nyeregidom típusától függően különböző fokozatai vannak. FRIALEN<sup>®</sup>-SPA-TL felhegesztése esetén az idom csavarkupakját közvetlenül a szerkezetbe helyezik, adapter nélkül.

A VSC-TL típusra ugyanez érvényes.

### 3.2.

A terület előkészítése



### **FIGYELEM!**

**A csőfelület megfelelő, folyamatos és egyenletes lekaparása feltétlenül szükséges a fűtőszálas hegesztés előkészítéséhez. Bármilyen eltérés a kötés tömítettségéhez vezethet. Kérjük, vegye figyelembe az idomokra vonatkozó FRIALEN<sup>®</sup> szerelési utasításokat, továbbá a gyártó utasításait, ha vannak ilyenek.**

### 3.3.

Helyezze a nyeregelemet a csőre.



#### **FIGYELEM!**

**A FRIATOP befogószerkezetet csak betanított dolgozók működtethetik. A munkaterületen belül tartózkodó harmadik félért az üzemeltető felel. Az üzemeltetőnek a kezelési utasítást a felhasználó számára elérhetővé kell tennie, és biztosítania kell, hogy a felhasználó az utasításokat elolvasta és megértette.**

### 3.4.

Helyezze az adaptert és a befogószerkezetet a nyeregidomra. Az adapter különböző fokozatai illeszkednek a nyeregidom különböző típusaihoz. Helyezze a hevedert a cső köré **(nem szabad elforgatni!)**.

### 3.5.

A heveder laza végét fűzze be a csillagfogantyú görgői közé. A hevedert a csillagfogantyúnak az óramutató járásával megegyező irányba történő elforgatásával húzza meg.

### 3.6.

Ellenőrizze, hogy a befogószerkezet tehermentesített állapotban van-e (nincs légnyomás a szelepen), majd kösse rá a légszivattyút a szelepre.

Nyomásmentes állapotban láthatók a  $\frac{2}{1}$  feszességszámok a ház szélén, a nézőablakon.

### 3.7.

Ha szükséges, még utoljára korigálja a nyereg helyzetét a csövön.

### 3.8.

Pumpálja fel a befogószerkezetet (a szivattyún levő manométer 3 és 4 bar közötti értéket mutasson). A nyereg a hengerek egymáshoz lökődésével nyomódik fel a csőre. A cső és a nyereg közötti hézagot a rápréselő nyomásnak teljesen le kell zárnia.



#### **FIGYELEM!**

**A felhasználónak vizuális vizsgálatot kell végeznie!**

### 3.9.

Rápréselt állapotban a fogantyú mellett az ablakban le kell olvasni a feszességszámot, és a biztonság érdekében fel kell jegyezni a csődarabra. Ez ellenőrzést biztosít a hegesztés alatti esetleges nyomáscsökkenés esetén. Ha ez a nyomáscsökkenés egy skálaosztásnál nem nagyobb, akkor a hegesztést a szabványnak megfelelően végezték. Ha ennél nagyobb a nyomáscsökkenés, akkor a hegesztési folyamatot félbe kell szakítani, és meg kell állapítani az okát. Második hegesztés ezután végezhető, ha a megfelelő lehülési idő is letelt.

## 4. FRIALEN® hegesztés

Kösse a hegesztőgép hegesztőkábelét a nyergen levő érintkezőkre, és indítsa el a hegesztési folyamatot.

A hegesztés ideje alatt ellenőrizni kell a feszességszámot.



#### **FIGYELEM!**

**Általános biztonsági okokból a hegesztés alatt mindig tartson egy méter távolságot a hegesztés helyétől.**

## 5. A FRIATOP befogószerkezet leszerelése

A hegesztés befejezése után a 3.8. pontnak megfelelően 10 perc lehülési időre tartsa fenn a hegesztőnyomást. Ezután a nyomás a gép szellőztetésével megszüntethető, a szerkezet pedig leszerelhető.

## 6. Megfűrés előtt kérjük, hagyja lehűlni az alábbi felsorolás szerinti ideig

### Lehűlési idők

d 250 - d 560 mm = 60 perc

TL/RE speciális relining nyergekhez

> d 98 - d 130 mm = 30 perc

> d 130 - d 160 mm = 45 perc

> d 160 - d 220 mm = 60 perc

> d 245 - d 560 mm = 60 perc



### **FIGYELEM!**

**Ha a lehűlési időt nem tartják be, a nyereg a csőből a hegesztett kötés zónájában leválhat. A tartósan biztonságos hegesztés így nem garantálható.**

## 7. Garancia

A garancia 6 hónap. Erőszakos használat vagy olyan használat jelei esetén, amelyek a kezelési utasításnak nem felelnek meg, a garancia nem kerül alkalmazásra.

## 8. Működésbiztonság

Kiszállítás előtt ellenőriztük a FRIATOP befogószerkezet biztonságos működését. A készülék igen csekély karbantartást igényel. Valamennyi funkcionális alkatrész évenkénti ellenőrzését ajánljuk. A szerkezetet a szennyeződéstől óvni kell.

**9. Meghatalmazott szerviz:**

**Aliaxis Utilities & Industry Kft.**

H-2051 Biatorbágy

Huber u. 5.

Tel.: +36 23 511 090

Fax.: +36 23 511 099

Szerviz

Kozéky Gábor

+36 30 381 2370

[gabor.kozeky@aliaxis-ui.hu](mailto:gabor.kozeky@aliaxis-ui.hu)

